

# Maschinenpark.

Zur Lösung Ihrer mechanischen Fertigungsaufgaben halten wir für Sie einen ständig aktualisierten Maschinenpark vor. Mit einer Produktionsfläche von 4500 Quadratmetern und einer Hallenhöhe bis zu 8 Metern können wir für Sie auch komplexe und umfangreiche Projekte verwirklichen.

Im Einzelnen können wir in unseren hauseigenen Fertigungshallen auf folgende Maschinen zurückgreifen:



## **Drehmaschinen:**

### **Gildemeister CTX 800 Beta**

Futterdurchmesser 250 mm

Spitzenweite ca. 800mm

### **Gildemeister CTX 410**

Futterdurchmesser 250 mm

Spitzenweite ca. 500mm

### **Gildemeister NEF 320**

Futterdurchmesser 160 mm

Spitzenweite ca. 300 mm

### **Gildemeister NEF 520**

Futterdurchmesser 300 mm

Spitzenweite ca. 700 mm

### **PITTLER NF 160/1000**

Futterdurchmesser 200-250 mm

Spitzenweite ca. 1000 mm

### **INDEX GU 600**

Futterdurchmesser 200 mm

Spitzenweite ca. 500 mm

### **TRAUB Stangen-Drehautomaten TF 60/140**

Stangendurchlaß 60 mm

### **INDEX Drehautomat GE 65**

Hohlspannzylinder 65 mm Durchlaß

**INDEX G 200 mit Gegenspindel**  
Hohlspannzylinder 42 mm Durchlaß



**Fräsmaschinen:**

**DMC 635**

Arbeitsbereich:

X-Achse = 635 mm

Y-Achse = 510 mm

Z-Achse = 460 mm

**DMC 1035**

Arbeitsbereich:

X-Achse = 1035 mm

Y-Achse = 560 mm

Z-Achse = 510 mm

**MAHO 700 P**

Arbeitsbereich:

X-Achse = 600 mm

Y-Achse = 400 mm

Z-Achse = 400 mm

**MAHO 800 P**

Arbeitsbereich:

X-Achse = 700 mm

Y-Achse = 450 mm

Z-Achse = 500 mm

**MAHO 600 P**

Arbeitsbereich:

X-Achse = 500 mm

Y-Achse = 400 mm

Z-Achse = 400 mm

**MAHO 700 C**

Arbeitsbereich:

X-Achse = 700 mm

Y-Achse = 450 mm

Z-Achse = 500 mm

**MAHO 700 CA**

Arbeitsbereich:

X-Achse = 700 mm

Y-Achse = 450 mm  
Z-Achse = 500 mm

### **MAHO 600 E mit Wechsler**

Arbeitsbereich:  
X-Achse = 600 mm  
Y-Achse = 450 mm  
Z-Achse = 450 mm

### **MAHO 800 C**

Arbeitsbereich:  
X-Achse = 800 mm  
Y-Achse = 500 mm  
Z-Achse = 600 mm  
B-Achse = nx 360°

### **MAHO 800 CA**

Arbeitsbereich:  
X-Achse = 800 mm  
Y-Achse = 500 mm  
Z-Achse = 600 mm  
B-Achse = nx 360°

### **MAHO 1000 C**

Arbeitsbereich:  
X-Achse = 1000 mm  
Y-Achse = 500 mm  
Z-Achse = 800 mm  
B-Achse = nx 360°

### **STAMA MC 320**

Arbeitsbereich:  
X-Achse = 500 mm  
Y-Achse = 300 mm  
Z-Achse = 350 mm



### **Schleifmaschinen:**

#### **KÖNIG-BAUER spitzenlose Rundschleifmaschine**

größter Schleifdurchmesser = 35 mm  
normaler Schleifdurchmesser = 20 mm  
kleinster Schleifdurchmesser = 0,8 mm



größte Werkstücklänge beim Durchgangschleifen ca. 200 mm  
beim Einstechschleifen 130 mm

### **HK-ORION Langtisch-Flachschleifmaschine**

Modell 755 LD

Schleifbereich L x B x H max. 700 x 500 x 400 mm

Aufspannfläche der Magnetplatte 700 x 500 mm

### **KELLENBERGER Universal-Rundschleifmaschine**

Typ 1000/U/125

Spitzenweite 1000 mm

Spitzenhöhe 125 mm

Werkstückdurchmesser max. 249 mm

Tischweg max. 1100 mm

### **SCHAUDT Universal-Rundschleifmaschine**

Typ E 450 U 1000

Spitzenweite 1000 mm

Spitzenhöhe 180 mm Werkstückdurchmesser max. 360 mm



### **Blechbearbeitung:**

#### **Weinbrenner Gesenkbiegemaschine**

3 m Länge

#### **Weinbrenner Tafelschere**

3 m Länge

#### **Fasti Tafelschere**

2 m Länge

#### **Fasti Schwenkbiegemaschine**

1,6 m Länge

#### **Boschert Ausklingsmaschine**

#### **Dalex Punktschweißmaschine**