

Maschinenpark.

Zur Lösung Ihrer mechanischen Fertigungsaufgaben halten wir für Sie einen ständig aktualisierten Maschinenpark vor. Mit einer Produktionsfläche von 4500 Quadratmetern und einer Hallenhöhe bis zu 8 Metern können wir für Sie auch komplexe und umfangreiche Projekte verwirklichen.

Im Einzelnen können wir in unseren hauseigenen Fertigungshallen auf folgende Maschinen zurückgreifen:



Drehmaschinen:

Gildemeister CTX 800 Beta

Futterdurchmesser 250 mm

Spitzenweite ca. 800mm

Gildemeister CTX 410

Futterdurchmesser 250 mm

Spitzenweite ca. 500mm

Gildemeister NEF 320

Futterdurchmesser 160 mm

Spitzenweite ca. 300 mm

Gildemeister NEF 520

Futterdurchmesser 300 mm

Spitzenweite ca. 700 mm

PITTLER NF 160/1000

Futterdurchmesser 200-250 mm

Spitzenweite ca. 1000 mm

INDEX GU 600

Futterdurchmesser 200 mm

Spitzenweite ca. 500 mm

TRAUB Stangen-Drehautomaten TF 60/140

Stangendurchlaß 60 mm

INDEX Drehautomat GE 65

Hohlspannzylinder 65 mm Durchlaß

INDEX G 200 mit Gegenspindel
Hohlspannzylinder 42 mm Durchlaß



Fräsmaschinen:

DMC 635

Arbeitsbereich:

X-Achse = 635 mm

Y-Achse = 510 mm

Z-Achse = 460 mm

DMC 1035

Arbeitsbereich:

X-Achse = 1035 mm

Y-Achse = 560 mm

Z-Achse = 510 mm

MAHO 700 P

Arbeitsbereich:

X-Achse = 600 mm

Y-Achse = 400 mm

Z-Achse = 400 mm

MAHO 800 P

Arbeitsbereich:

X-Achse = 700 mm

Y-Achse = 450 mm

Z-Achse = 500 mm

MAHO 600 P

Arbeitsbereich:

X-Achse = 500 mm

Y-Achse = 400 mm

Z-Achse = 400 mm

MAHO 700 C

Arbeitsbereich:

X-Achse = 700 mm

Y-Achse = 450 mm

Z-Achse = 500 mm

MAHO 700 CA

Arbeitsbereich:

X-Achse = 700 mm

Y-Achse = 450 mm
Z-Achse = 500 mm

MAHO 600 E mit Wechsler

Arbeitsbereich:
X-Achse = 600 mm
Y-Achse = 450 mm
Z-Achse = 450 mm

MAHO 800 C

Arbeitsbereich:
X-Achse = 800 mm
Y-Achse = 500 mm
Z-Achse = 600 mm
B-Achse = nx 360°

MAHO 800 CA

Arbeitsbereich:
X-Achse = 800 mm
Y-Achse = 500 mm
Z-Achse = 600 mm
B-Achse = nx 360°

MAHO 1000 C

Arbeitsbereich:
X-Achse = 1000 mm
Y-Achse = 500 mm
Z-Achse = 800 mm
B-Achse = nx 360°

STAMA MC 320

Arbeitsbereich:
X-Achse = 500 mm
Y-Achse = 300 mm
Z-Achse = 350 mm



Schleifmaschinen:

KÖNIG-BAUER spitzenlose Rundschleifmaschine

größter Schleifdurchmesser = 35 mm
normaler Schleifdurchmesser = 20 mm
kleinster Schleifdurchmesser = 0,8 mm



größte Werkstücklänge beim Durchgangschleifen ca. 200 mm
beim Einstechschleifen 130 mm

HK-ORION Langtisch-Flachschleifmaschine

Modell 755 LD

Schleifbereich L x B x H max. 700 x 500 x 400 mm

Aufspannfläche der Magnetplatte 700 x 500 mm

KELLENBERGER Universal-Rundschleifmaschine

Typ 1000/U/125

Spitzenweite 1000 mm

Spitzenhöhe 125 mm

Werkstückdurchmesser max. 249 mm

Tischweg max. 1100 mm

SCHAUDT Universal-Rundschleifmaschine

Typ E 450 U 1000

Spitzenweite 1000 mm

Spitzenhöhe 180 mm Werkstückdurchmesser max. 360 mm



Blechbearbeitung:

Weinbrenner Gesenkbiegemaschine

3 m Länge

Weinbrenner Tafelschere

3 m Länge

Fasti Tafelschere

2 m Länge

Fasti Schwenkbiegemaschine

1,6 m Länge

Boschert Ausklingsmaschine

Dalex Punktschweißmaschine